



Nicola Vecchiola, direttore divisione Moulding e consigliere delegato di Finproject
Nicola Vecchiola, head of the Moulding division and Finproject's managing director

Sostenibilità a portata di piede

Finproject conferma il suo impegno verso l'ambiente con articoli realizzati attraverso il recupero di sottoprodotti derivanti dal ciclo di lavorazione

Il prodotto XL EXTRALIGHT® continua a rappresentare la tecnologia di punta di Finproject, il gruppo industriale marchigiano leader nella produzione di materiali super leggeri a base di poliolefine espanse e reticolate. Un ingredient brand che si evolve continuamente attraverso la ricerca e lo sviluppo di mescole in grado di intercettare e anticipare i trend di mercato nel panorama dell'offerta calzaturiera. L'innovazione aziendale nella leggerezza viaggia di pari passo con gli investimenti nella sostenibilità, un impegno che l'azienda persegue instancabilmente anche mediante la realizzazione interna di macchine ecosostenibili per il riutilizzo di scarti

industriali e l'uso di impianti energetici fotovoltaici nei propri stabilimenti. Tra le formule vincenti in materia di sostenibilità, una menzione speciale va attribuita al nuovo XL EXTRALIGHT® Sustainable+, un prodotto di recente concezione che rappresenta per l'azienda una vera e propria dichiarazione di impegno verso l'ambiente. XL EXTRALIGHT® Sustainable+ conserva tutte le straordinarie caratteristiche fisiche e meccaniche tipiche di XL EXTRALIGHT®, ma è realizzato con un processo esclusivo altamente ingegnerizzato di recupero e miscelazione dei sottoprodotti che derivano dagli scarti di lavorazione degli stabilimenti del gruppo. "Il 51% di materiale che compone la formula - ci spiega il consigliere delegato e direttore divisione Moulding Nicola Vecchiola - proviene dal riutilizzo di sottoprodotti derivanti dal nostro intero ciclo produttivo. L'utilizzo di XL EXTRALIGHT® Sustainable+ consente quindi un concreto risparmio di risorse minerarie ed evita il conferimento in discarica di residui di produzione di un grande gruppo industriale, impedendo che essi diventino a tutti gli effetti dei rifiuti da smaltire". Un chiaro messaggio della volontà dell'azienda di dare un contributo alla salvaguardia ambientale, indirizzando il sistema produttivo verso un modello di economia circolare e di crescita sostenibile.

F.C.

xletralight.com - finproject.com



Le soles
Finproject in XL
EXTRALIGHT®
Sustainable+
Finproject's
soles XL
EXTRALIGHT®
Sustainable+

sustainability, one of the most interesting compounds is undoubtedly XL EXTRALIGHT® Sustainable+, a newly designed solution that represents a true declaration of intent concerning environmental safeguard. XL EXTRALIGHT® Sustainable+ keeps unchanged the incredible physical as well as mechanical properties featured by XL EXTRALIGHT®; however, it requires an exclusive, highly engineered technique, the latter entailing the reusing and the mixing of the by-products resulting from the processing scraps of the group's plants. "51% of the material making up the compound," explained Nicola Vecchiola, managing director and head of the Moulding division, "comes from the reuse of the by-products of our own manufacturing cycle. Therefore, XL EXTRALIGHT® Sustainable+ results in the marked saving of mineral resources and avoids turning the scraps and residues generated by a large industrial group into true waste." A clear message regarding the firm's will to actively contribute to environmental safeguard, directing the production system towards a pattern fostering circular economy and sustainable growth.

xletralight.com - finproject.com

Sustainability at your feet

Finproject confirms its commitment in terms of environmental safeguard by providing articles made through the reusing of the by-products resulting from the processing cycle.

The XL EXTRALIGHT® product is still the flagship technology of Finproject, the Marche-based industrial group leader in the manufacturing of extra-lightweight materials based on cross-linked, expansible polyolefins. An ingredient brand that keeps evolving steadily through the research and development of compounds able to intercept and be a step ahead of footwear market trends. The lightness-oriented innovation goes hand in hand with the investments in sustainability, a commitment that the company has been pursuing tirelessly in many ways, including the in-house manufacturing of eco-friendly machinery for the reusing of industrial waste as well as the implementation of photovoltaic systems in the corporate plants. With regard to

